

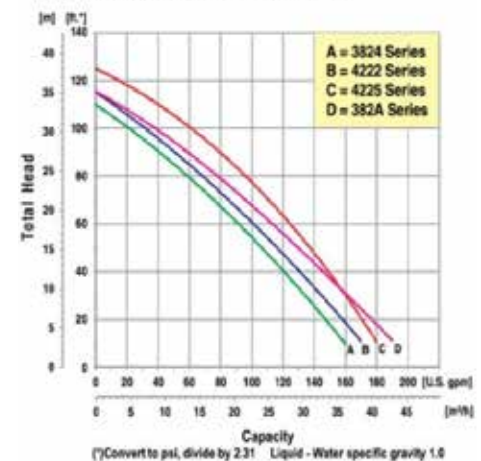
Diaphragmatic Pump

ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

- Διαφραγματική αντλία αυτόματης αναρρόφησης μικρών διαστάσεων και βάρους σχεδίαση
- Ελαφριά και εύκολη στη χρήση
- Επεξεργασία στερεών έως και 1 5/8"
- Πολλαπλών χρήσεων



Performance of Engine Driven Pumps



Η διαφραγματική αντλία AMT™ Diaphragmatic Pump είναι μια αντλία μικρού όγκου σχεδιασμένη για ένα εύρος εφαρμογών, όπως η ανάκτηση πετρελαίου κατά των εργασιών αντιρρύπανσης, καθάρισμα δεξαμενών, άντληση υδάτων και άλλες εργασίες μετάγγισης και άντλησης υγρών με παροχή έως και 20 m³/h. Αναφερόμενη συχνά και ως αντλία ιλύος, η διαφραγματική αντλία AMT™ έχει σχεδιαστεί για άντληση λάσπης, λυμάτων και παχύρρευστων υγρών υψηλού ιξώδους. Είναι ιδιαίτερα οικονομική, κατασκευασμένη από ανθεκτικά υλικά και ιδανική για μακροχρόνιες εφαρμογές με σταθερή απόδοση. Το μικρό της βάρος, ο περιορισμένος όγκος, καθώς και η τροχήλατη βάση, τη καθιστούν αποτελεσματική για κάθε επιχείρηση.

- Οι ενσωματωμένες βαλβίδες ελέγχου εξασφαλίζουν αυτόματη πλήρωση σε ύψος έως και 6 μέτρων
- Η αντλία είναι κατασκευασμένη από αλουμίνιο θαλάσσης
- Διαθέτει αερόφυκτο και μονοκύλινδρο πετρελαιοκινητήρα
- Αντλία μονού διαφράγματος
- Διαθέτει βάση κατασκευασμένη από χάλυβα
- Διαθέτει ταχυσυνδέσμους αναρρόφησης /κατάθλιψης 3"

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Παροχή	20 m³/h
Συνολικό ύψος	7.62 m
Μήκος	107.6 cm
Πλάτος	67 cm
Υψος	64.1 cm
Βάρος	92 kg
Χειρισμός στερεών	1 5/8"
Μέγιστο στατικό ύψος αναρρόφησης	7.62 m
Απόδοση (ελάχιστη - μέγιστη)	960-1450 rpm
Διάτομη αναρρόφησης - κατάθλιψης	3"

ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ

- Μετάγγιση υγρών
- Αποστράγγιση
- Λύματα

ΟΛΟΚΛΗΡΩΜΕΝΟ ΣΥΣΤΗΜΑ

- Σύστημα ανάκτησης
- Μονάδα παροχής ισχύος
- Προσωρινή αποθήκευση
- Σετ σωληνώσεων