

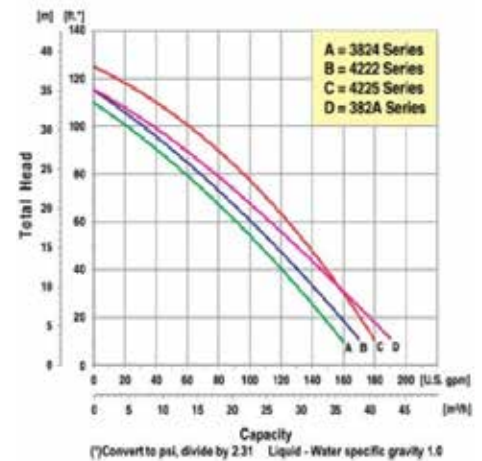
Centrifugal Pump

ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

- Φυγοκεντρική αντλία αυτόματης αναρρόφησης
- Ελαφριά και εύκολη στη χρήση
- Ειδικά σχεδιασμένη ώστε να συνδυάζεται με διάφορα συστήματα ανάκτησης
- Ενσωματωμένη βαλβίδα ελέγχου για σωστή αναρρόφηση
- Πολλαπλών εφαρμογών



Performance of Engine Driven Pumps



Η φυγοκεντρική αντλία AMT™ Centrifugal Pump αποτελεί μια ιδανική αντλία για ένα εύρος εφαρμογών, συμπεριλαμβανομένων των επιχειρήσεων αντιμετώπισης ρύπανσης από πετρέλαιο, καθαρισμό δεξαμενών και άλλες διαδικασίες μεταφοράς και άντλησης υγρών. Είναι μία οικονομική πρόταση και αποτελεί ιδανική λύση για μακροχρόνια χρήση με χαμηλό κόστος συντήρησης. Είναι εύκολη στη χρήση, λόγω του χαμηλού της βάρους και μικρών διαστάσεων με δυναμικότητα έως και 35 m³/h.

- Η αντλία έχει βαλβίδες ελέγχου εξασφαλίζοντας αυτόματη αναρρόφηση έως και 6 μέτρα
- Είναι κατασκευασμένη από χυτό θερμοπλαστικό
- Η αντλία διαθέτει αερόψυκτο, μονοκύλινδρο κινητήρα πετρελαίου
- Λειτουργεί με ημι-ανοιχτού τύπου πτερύγιο
- Διαθέτει βάση κατασκευασμένη από χάλυβα
- Διαθέτει ταχυσυνδέσμους αναρρόφησης /κατάθλιψης έχουν διάμετρο 2"

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Παροχή	35 m³/h
Μονομετρικό ύψος	35 m
Μήκος	40.8 cm
Πλάτος	49.1 cm
Ύψος	40.8 cm
Βάρος	31 kg
Χειρισμός στερεών	3/8"
Ελάχιστο στατικό ύψος	6 m
κατάθλιψης	
Απόδοση (ελάχιστη/ μέγιστη)	960-1450 rpm
Διάτομη αναρρόφησης - κατάθλιψης	2"

ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ

- Μετάγγιση υγρών
- Αποστράγγιση
- Άντληση λυμάτων

ΟΛΟΚΛΗΡΩΜΕΝΟ ΣΥΣΤΗΜΑ

- Σύστημα ανάκτησης
- Μονάδα παροχής ισχύος
- Προσωρινή αποθήκευση
- Σετ σωληνώσεων